# ② 公開特許公報(A) 平2-48038

Mint. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

**49**公開 平成2年(1990)2月16日

B 01 J 13/14

8317--4 G B 01 J 13/02 B

審査請求 未請求 請求項の数 3 (全5頁)

飼発明の名称 開始剤沈着重合法による無機粉体の表面処理方法

> 顧 昭63-197380 (21)特

**29出 類 昭63(1988)8月8日** 

砂発 明 者 伊藤 睦 弘 愛知県春日井市高蔵寺町2丁目1846番地 富士デヴィソン

化学株式会社内

⑫発 明 者 長 井 辮 利 山形県米沢市下花沢2-6-61

创出 類 人 富士デヴィソン化学株 愛知県春日井市高藏寺町2丁目1846番地

式会社

勉 外2名 の代 理 人 升埋士 足 立

# 明維書

#### 発明の名称

開始剤洗着薫合法による無機物体の 囊面処理方法

## 2 特許請求の範囲

1 水媒体中に無機粉体を入れて懸濁させた懸 濁液に、 Co~Cio程度の長額のアルキルアンモニ ウム四級塩と過硫酸カリウム又は過硫酸アンモニ ウムとを加え、上記無機粉体の表面上に重合反応 の開始剤となる難溶性の複塩を洗着して形成し、 要にこの懸濁液にビニルモノマを添加して、 重合 を開始し上記無機粉体表面をボリマで被覆するこ とを特徴とする開始削沈蓄重合法による無機粉体 の表面処理方法。

2 上記無機粉体として、上記ビニルモノマの 径より大きな径の細孔を多数備えた多孔体を用い て、上記細孔内部までボリマで被覆することを特 徴とする請求項1記載の開始剤沈蓄重合法による 無機粉体の表面処理方法。

3 多数の細孔を備えた無機粉体の多孔体に、

Cs~C1s程度の長鎖のアルキルアンモニウム四級 塩と遺硫酸カリウム又は遺硫酸アンモニウムとを 添加した水系分散剤を、上記多孔体の細孔容積の 合計以下の量供給することにより、上記細孔内部 に上記水系分散剤を吸蔵させて、上記細孔内部の 表面上に重合反応の開始剤となる難溶性の被塩を 沈奢して形成し、その後ビニルモノマを加えるこ とによって重合を開始して上記郷孔内部をポリマ で被覆することを特徴とする開始削沈着重合法に よる無機粉体の表面処理方法。

#### 3 発明の詳細な説明

# [産業上の利用分野]

本発明は、無機粉体の表面処理方法に関し、特 にビニルモノマを用いた開始創沈着重合法による 無機粉体の表面処理方法に関する。

#### [従来の技術及びその課題]

従来より、例えば吸着創义は酵素の担体等とし ては、各種の球状樹脂が提案されている。この種 の樹脂は素材が有機ポリマのみであるので、耐熱 性、耐有機溶剤性、機械的強度等に問題がある。

この様な欠点を補うために、金属酸化物等からなる無機粉体に表面処理を施したものが提案されている。この表面処理の一つの方法としては、シラン系等のカップリング剤を用いて無機粉体の表面を有機物で被覆する方法が知られている。ところがこの方法では、表面処理層が不安定であること、表面処理部位の制御が不可能であること、更に工程が複雑になりコストが高くなることなどの欠点があった。

また、上記カップリング剤を使用する代わりに、 ビニルモノマを用いて無機粉体の表面を育機ポリマで被獲しようとすると、重合が進むにつれて無 機粉体間志が有機ポリマによって結び付けられて 凝集してしまい、塊状となった無機粉体しか得ら れないという課題があった。

また特に、ビニルモノマを用いる場合の問題点は、無機粉体が多孔体である場合に顕著に現れ、 上記の凝集によって多孔体の細孔が繋がれてしま うので、細孔の様々の利用ができなくなるという 課題が生じていた。

-3-

更に、蓄求項3の発明は、

多数の細孔を備えた無機粉体の多孔体に、 C。~ C;程度の長鎖のアルキルアンモニウム四級塩と 過職酸カリウム又は過硫酸アンモニウムとを添加 した水系分散剤を、上記多孔体の細孔内部に上記水系分散剤を吸蔵させて、上記細孔内部に上記水系分散剤を吸蔵させて、上記細孔内部の表面上に重合反応の開始剤となる難溶性の複塩を決着して形成し、その後ビニルモノマを加えることによって重合を開始して上記細孔内部をボリマで被関することを特徴とする開始剤沈着重合法による無機粉体の表面処理方法を要旨とする。

ここで、上記無機粉体としては、粒径約1μm~10mmのシリカの他に、チタン、アルミニウム、鉄等の金属酸化物や、金属粉、ガラスピーズ等を用いることができ、その無機粉体が多孔体の場合には、細孔の内径約10人~10μmのものを用いることができる。

また、Cs~C+s程度の長鎖のアルキルアンモニウム四級塩としては、セチルトリメチルアンモニ

本発明は、無機粉体の個々の表面に、有機高分 子の被膜を形成することを目的とする。

[課題を解決するための手段]

即ち上記目的を達するためになされた請求項1 の発明は、

水媒体中に無機粉体を入れて懸濁させた懸濁液に、Ce~Cte程度の長鎖のアルキルアンモニウム 四級塩と過硫酸カリウム又は過硫酸アンモニウム とを加え、上記無機粉体の表面上に重合反応の開 始剤となる難溶性の複塩を沈着して形成し、更に この懸濁液にビニルモノマを添加して、重合を開 始し上記無機粉体表面をポリマで被覆することを 特徴とする開始削沈着重合法による無機粉体の表 面処理方法を要旨とする。

また、請求項2の発明は、

上記無機粉体として、上記ピニルモノマの径より大きな経の細孔を多数備えた多孔体を用いて、 上記細孔内部までボリマで被覆することを特徴と する請求項1記載の開始剤沈蓉菓合法による無機 粉体の表面処理方法を要旨とする。

~1g~

ウムプロミド (CTABr). オクチルトリメチルアンモニウムプロミド, ラウリルトリメチルアンモニウムプロミド、ステアリルトリメチルアンモニウムプロミド等を用いることができる。

また。上記長額のアルキルアンモニウム四級塩 と超硫酸カリウム又は過硫酸アンモニウムとのモ ル比を、1:2~1:4に設定すると、反応が好 適に行われ、均一な被覆が行われるので望ましい。

上記難溶性の複塩とは、例えば、通硫酸ジ(セ チルトリメチルアンモニウム) { [C<sub>16</sub>H<sub>35</sub>N<sup>5</sup>( CH<sub>2</sub>)<sub>2</sub>]<sub>2</sub>S<sub>2</sub>O<sub>8</sub>} である。

要に、上記ビニルモノマの原料としては、スチレン、メタクリル酸メチル、アクリロニトリル、 酢酸ビニル、塩化ビニル、プタジエン、イソブレン等を用いることができる。

そして、重合によって生成されるボリマとしては、例えばボリスチレン、ボリメタクリル酸メチル、ボリ塩化ビニル、ボリ酢酸ビニル、ボリブタジエン、ボリイソブレン等がある。

また、重合の際に通常の加熱による方法ではな

く、REDOX系の開始剤として、選元剤を添加 して反応を開始させてもよい。このREDOX系 の開始剤を用いる場合の選元剤としては、NaH SO3やアミン類が好適である。

#### [作用]

請求項1の発明は、

まず無機粉体を水媒体中に入れることによって、 無機粉体が浮遊する懸濁液を作成する。そしてこの懸濁液に、Cs~Ci。程度の長鎖のアルキルアン モニウム四級塩と過硫酸カリウムとを加え、或は 過硫酸カリウムに代わりに過硫酸アンモニウムを 加えることにより、無機粉体の表面上に難溶性の 複塩を沈蓄して形成する。次に、この懸濁液にビ ニルモノマを添加すると、上記無機粉体の表面上 の類塩が重合を開始する開始剤の役割をして、無 機粉体の表面上でビニルモノマの重合が行われる。 それによって無機粉体の表面はビニルボリマによって被覆される。

また、請求項2の発明は、

無機粉体として多数の細孔を備えた多孔体を用

-7.

# [実施例]

以下に本発明の実施例を説明する。

#### (第1実施例)

本実施例は、無機粉体として、多数の細孔を育する多孔体のシリカを用い、多孔体の細孔の内部の表面だけでなく多孔体の外側の表面もポリマで 被覆するものである。

本実施例に用いる物質を第1表に示し、特にその中のシリカの特徴を第2表に示す。このシリカの測定は周知の分析方法で行った。このうち表面積は窒素吸着法を、細孔容積は水銀ボロシメータを用いて測定した。

第1表

物質名	数	量	単位
シリカ	1.	00	g
蒸留水	25.	0	mli
CTABr	0.	3	mmole
過硫酸カリウム	0.	1	mmole
スチレン	3.	03	nmole

いる方法であり、この多孔体として細孔の径がビニルモノマの径より大きな径なものを採用する。 従って、細孔内までビニルモノマが入り込むので、 多孔体の外側の表面だけでなく細孔の表面でも重 合が行われる。それによって、細孔の表面を含む 多孔体の全ての表面がビニルボリマによって被覆 される。

請求項3の発明は、

無機粉体として、多数の細孔を備えた多孔体を用いる方法であり、この多孔体に対して、上記C。~C;e程度の長鎖のアルキルアンモニウム四級塩と過硫酸カリウム又は遊硫酸アンモニウムとを加えた水系分散剤を、多数の細孔容積の合計以下の量だけ供給する。それによって、水系分散剤は多孔体の細孔内部に毛細管現象によって吸載されてしまうので、多孔体の外側の表面においては複塩が沈着せずに、細孔の表面のみで複塩が沈着する。従って、この複塩が沈着した多孔体にピニルボリマを加えると、細孔の表面のみで重合が起こり、細孔内のみがピニルボリマで被覆される。

-8-

第2表

測定分類	<b>\$</b> %	量	単位
表面積	106.	Ü	m / g
細孔容積	0.	91	m¢∕g
平均細孔径	337.	0	Å
平均粒径	7.	0	μm

上記物質を用いてシリカにボリマを被覆する処理として、まず蒸留水にシリカを加えて懸濁液を製造し、次に、その懸濁液に長額のアルキルアンモニウム四級塩であるセチルトリメチルアンモニウムプロミド(CTABェ)を加え、更に攪拌しながら過硫酸カリウムを加えた。次いでビニルモノマであるスチレンを加えて、50℃の恒温槽の中で24時間重合を行った。その後、クベロンを加えて重合を停止させ、沈澱物をメタノール蒸留水で洗った後に乾燥させた。

この様にしてボリスチレンで被覆した多孔体について上記と同様に測定を行った。 その測定結果をシリカベースで第3表に示す。

第3表

測定分類	数	<b>2</b>	単位
表面積	72.	٥	m² / g
細孔容積	Ů.	837	m0∕g
ポリスチレン	0.	294	& / &

上記処理の後のボリマの被覆状態を調べるために、メチレンブルー水溶液で原料のシリカ及び実施例のシリカを奢色したところ。ボリマの被覆前の原料のシリカは奢色されたが、被覆後のシリカは全く着色されなかった。これによって、ボリマの被覆は多孔体のシリカの全表面にわたって十分に行われていることが明かである。

また、ボリマの被覆前の状態を示す第2表と被 覆後の状態を示す第3表とから明らかなように、 被覆後では細孔容積が減少しているので、細孔内 にもボリマの被覆が行われていることが確認され る。

この様にして製造された本実施側のシリカは、 各々のシリカの表面上で重合が行われ、また系中

-11-

施例と同量の、シリカ、過硫酸カリウム、スチレン等を用い、同様な手順で重合を行った。次にこのシリカの多孔体の被覆の状態を調べ、シリカベースで第5表に示す測定結果を得た。

第5赛

測定分類	数量	単位
表面積	537.0	m <sup>7</sup> / E
細孔容積	0.46	mû∕g
ポリスチレン	0.152	8/8

上記第4表及び第5表から明らかなように、ポリマの被覆後においても細孔容積が変化していないので、細孔内はポリマで被覆されていないことが明かである。即ち、適当な細孔径の多孔体を選択することによって、細孔以外の多孔体の表面のみを選択的にポリマで被覆することができる。

#### (第3実施預)

本実施例は、機細なシリカではなく大型の球状 シリカの多孔体を用いたものであり、細孔内を含 めて全表面にボリマを被覆するものである。 に存在するCTABrが分散剤としても作用するので、ポリマの被覆の処理中に凝集することがなく、流動性が良好であるという顕著な効果がある。(第2実施例)

本実施例は、無機粉末として、第1実施例と同様にシリカの多孔体を用い、その細孔内以外の多孔体の実面をボリマで被覆するが、細孔内の表面はボリマの被覆を行わないものである。そのための構成として、ビニルモノマの径(約30人)よりも小さな径(約25人)を有する細孔を備えた第4表に示すシリカの多孔体を用いる。

第4表

数量	単位
753.0	m / 8
0.46	m2/g
25.0	Ă
7. 0	μm
	753. 0 0. 46 25. 0

上記シリカに対するボリマの被覆の処理は、CTABrをO. 6 mmole用いる以外は、上記第1実

-12-

本実施例は、第6表に示すように第1実施例の 10倍のスケールで処理を行った。尚、この球状 シリカの多孔体の特徴を第7表に示す。

第6表

物質名	数量	単位
球状シリカ	10.0	g
蒸留水	250.0	mQ
CTABr	3. 0	na na o le
過硫酸カリウム	1. 0	macle
スチレン	30.3	mmole

第7表

測定分類	数量	単位
表面積	67.0	m / 8
細孔容積	1.02	m2/g
平均細孔径	500.0	Å
平均粒径	2. 3	m m

そして、上記物質を用いて、第1実施例と同様 に重合等の処理を行って、球状シリカに対するボ リマの被覆を行った。その処理後に、ポリマが被 覆された多孔体を2つに割って調べると、多孔体 の細孔内の表面及び細孔内以外の表面にもポリマ が被覆されていた。

## (第4実施例)

本実施例は、上記第3実施例と同様な球状シリカを用いるが、網孔内のみをボリマで被覆するものである。

そのために、以下の第8表に示す分盤の物質を 調整した。

第8表

物質名	数量	単位
球状シリカ	10.0	g
蒸留水	10.0	m€
CTABr	3.0	mmole
過硫酸カリウム	1.0	mmole
スチレン	30.3	mmole

そして、まずCTABr及び過硫酸カリウムを含んだ水媒体の量を、細孔容積の総計よりも少な

い 1 O m 観響する。この水溶液中に球状シリカを加えて混合することにより、水溶液を球状シリカの細孔内に吸離させ、そのままの状態で約 1 時間放置する。その後、第 3 実施例と同様にスチレンを加えて重合を行なってボリマの被覆を行う。

この様にしてボリマを被覆した球状シリカの多 孔体を2つに割って調べると、細孔内のみがボリ マで被覆されていた。即ち、上記複塩を生成する 水媒体の量を調整することにより、多孔体の細孔 内のみを選択的にボリマで被覆することができる。 [発明の効果]

本発明は、無機粉体の表面に開始剤を沈着させた後に、ビニルモノマを添加して重合を行うので、 径の小さな無機粉体の表面に容易にポリマの被覆を施すことができる。更に無機粉体として多孔体を用いる場合には、多孔体の細孔や開始剤の沈着の際に用いる水媒体の量を調節することにより、 細孔内以外をポリマで被覆したり、細孔内のみを 選択的に被覆することができる。

代理人 弁理士 足立 勉 (ほか2名)

-16-